



# 江苏威凌生化科技有限公司

## 环保整改报告

2024年03月20日



# 环保整改报告

尊敬的工业园区环保局：

我公司江苏威凌生化科技有限公司于12月7日接到贵局下发的停产整治决定书（淮园环责停字{2023}1号文），立即采取措施，在保证安全的前提下，生产系统相继有序停车，于12月16日全部完成！停机后公司组织生产、工艺人员对公司生产过程进行全面排查，针对产生异味污染源的源头进行综合分析判断，确定发酵车间专项整改措施，对发酵车间环保设施制定较为有效的整改方案。整改工作于3月20日完成

附件1：整改情况

附件2：能耗汇总

江苏威凌生化科技有限公司

2024年3月20日



整改台账清单



序号	检查日期	被查出隐患内容简介	整改负责人	整改措施	完成情况
1	03.19	发酵车间废气经碱喷淋、水喷淋、转化酶异味处理设施后排放，经现场和厂界勘探，判断该末端治理设施对臭气浓度去除效率不高，存在有组织臭气浓度超标排放	设备部	尾气处理系统中增加了低温等离子处理设施	已完成
2	03.19	发酵车间的废水池周边异味明显	发酵车间	将池内沉淀物清除；盖板恢复后进行全面封堵	已完成
3	03.19	发酵车间的废水池周边异味明显	发酵车间	尾气收集管道重新制作，管道整体更换为玻璃钢，有效密封	已完成

附件：1

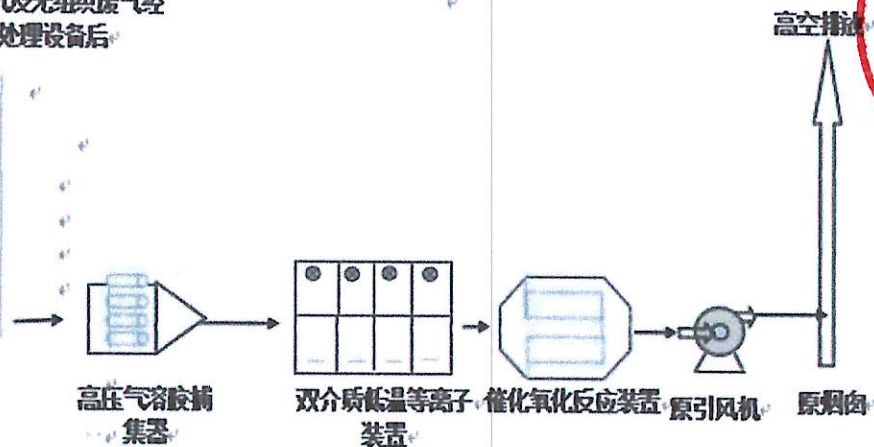
检查问题1：发酵车间废气经碱喷淋、水喷淋、转化酶异味处理设施后排放，经现场和厂界勘探，判断该末端治理设施对臭气浓度去除效率不高，存在有组织臭气浓度超标排放

整改前情况

原工艺处理：车间尾气→碱喷淋→水喷淋→转化酶除味器→排口

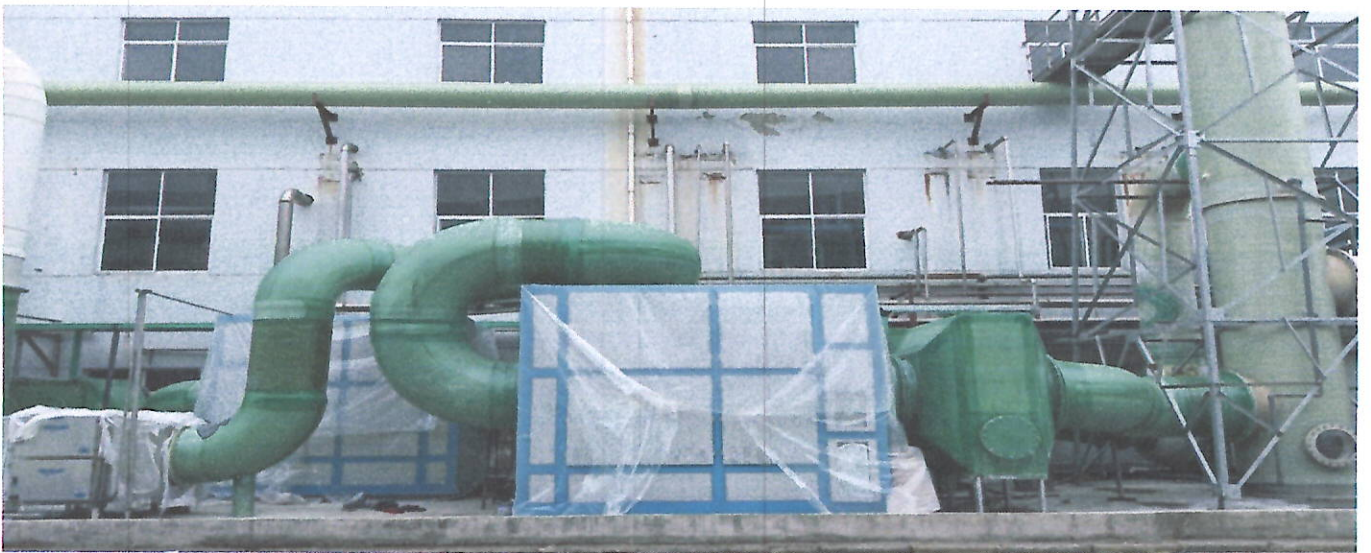
整改后情况：

发酵车间废气及无组织废气经  
过原有处理设备后



发酵车间废气技改工艺流程图

原处理工艺不变，再增加高压气溶胶捕集器、双介质低温等离子、催化氧化反应装置经原排口排放



检查问题2：发酵车间的废水池周边异味明显

整改前情况



整改后情况：



检查问题3：发酵车间的废水池周边异味明显

整改前情况




整改后情况：



附件 2:

### 停产整顿期间主要能耗汇总

用电量对比				川水量		
日期	用电量 (KWH)					
24.02.01	14	24.03.01	79	(2024年01月)		
24.02.02	36	24.03.02	63	序号	水表	用水量(吨)
24.02.03	83	24.03.03	47	1	发酵车间	17
24.02.04	68	24.03.04	49	(2024年02月)		
24.02.05	23	24.03.05	45	序号	水表	用水量(吨)
24.02.06	80	24.03.06	16	1	发酵车间	14
24.02.07	23	24.03.07	46			
24.02.08		24.03.08	90			
24.02.09		24.03.09	93			
24.02.10		24.03.10	59			
24.02.11		24.03.11	39			
24.02.12		24.03.12	5			
24.02.13		24.03.13	88			
24.02.14		24.03.14	26			
24.02.15		24.03.15	52			
24.02.16		24.03.16	29			
24.02.17		24.03.17	76			
24.02.18		23	24.03.18			
24.02.19	49	24.03.19	44			
24.02.20	22	24.03.20				
24.02.21	13	24.03.21				
24.02.22	25	24.03.22				
24.02.23	46	24.03.23				
24.02.24	7	24.03.24				
24.02.25	96	24.03.25				
24.02.26	79	24.03.26				
24.02.27	83	24.03.27				
24.02.28	17					
24.02.29	20					